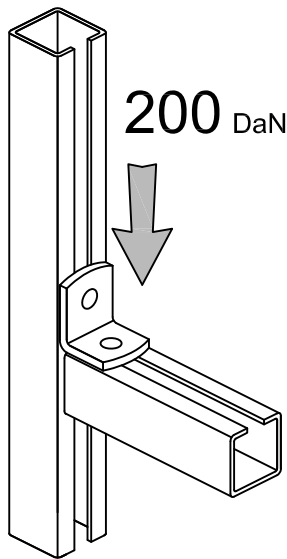
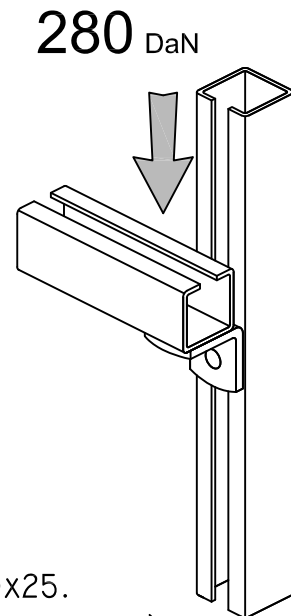


TRATTAMENTO SUPERFICIALE: ZINCATURA ELETTROLITICA 8-10 μ m
 FE/ZN 8CIA UNI ISO 4520:1987 UNI EN ISO 2081:2009




200 DaN



280 DaN

1 DaN. \approx 1 Kgf.

LE PROVE SONO STATE EFFETTUATE UTILIZZANDO F.DRET10+F.VE10X25.

CARICO MASSIMO APPLICABILE. (PROFILO ANCORATO AI 2 LATI. )

Modalità di controllo		- Tutte le quote a inizio, metà e fine lotto. - Per le filettature, verificare con viti unificate di pari misura.		Criteri di accettazione:- il pezzo è conforme se tutte le quote rientrano nelle tolleranze del cartiglio.					
Smussi non quotati	Raggi non quotati	MATERIALE: ACCIAIO DECAPATO DDII EN 10111:2008		Quote senza tolleranza		REVISIONE	A	EMISSIONE	09/06/05
SCALA 1:1		fino a 6	± 0.1	oltre 6 fino a 30	± 0.2				
	Cod: A90238	oltre 30 fino a 120	± 0.3	oltre 120 fino a 150	± 0.5				
FAVARIN S.r.l. Villa del Conte-PD		oltre 150	± 1	quote angolari	$\pm 1^\circ$			Disegnato	Verificato
						Andrea	Gianfranco F.	Favarin Denis	
Questo disegno è di proprietà della FAVARIN S.r.l. E' vietata la riproduzione e l'uso se non espressamente autorizzati.									