



codice	A mm.	B mm.
F.MERI 250	250	230
F.MERI 380	380	320
F.MERI 550	550	440

TRATTAMENTO SUPERFICIALE: ZINCATURA ELETTROLITICA 8-10µm
 FE/ZN 8CIA UNI ISO 4520:1987 UNI EN ISO 2081:2009

Modalità di controllo		- Tutte le quote a inizio, metà e fine lotto. - Per le filettature, verificare con viti unificate di pari misura.		Criteri di accettazione:- il pezzo è conforme se tutte le quote rientrano nelle tolleranze del cartiglio.						
Smussi non quotati	Raggi non quotati	Materiale:	Quote senza tolleranza		REVISIONE	A	EMISSIONE	11/10/12		
SCALA 1:1		Acciaio decapato DD11 EN 10111:2008	fino a 6	±0.1					oltre 6 fino a 30	±0.2
			oltre 30 fino a 120	±1.5					oltre 120 fino a 150	±2
FAVARIN S.r.l. Villa del Conte-PD	F.MERI 250/380/550		oltre 150	±3					quote angolari	±1°
			Disegnato	Verificato	Approvato					
			Andrea	Gianfranco F.	Favarin Denis					
Questo disegno è di proprietà della FAVARIN S.r.l. E' vietata la riproduzione e l'uso se non espressamente autorizzati.										